

江西赣能股份有限公司丰城发电厂公开询比采购文件

序号	项目名称	主要采购内容
1	7、8号机组输煤系统抑尘装置空压机维保	详见挂网招标附件

投标须知（请认真阅读，以免投标不规范导致投标无效）：

1、采购方式为询价采购，参与投标的供应商请根据此次挂网所附的招标规范/技术说明等招标文件做出响应。按照项目供应商资质表要求：

1. 具备独立法人，持有效营业执照；

2. 提供自报价截止之日起 36 个月内至少 2 个同类型空压机维保业绩（业绩证明需包含合同首页、盖章页、维保设备型号、维保内容、验收合格证明等关键页）。

提供相关资料及证明文件，证明文件缺失、错误或者不规范的，视为投标无效。

2、报价要求：控制价：2.71 万元。对项目分项报价，注明是否含税以及税率（需开具国家相关法规规定的增值税专票）。报价相关资料需盖骑缝章或者每一页需加盖公章/报价章，否则视为投标无效，不允许澄清。

3、评标标准：完全响应并满足招标文件要求的参与投标的供应商中，不含税总价最低者中标（如最低价有两家及以上单位，择业绩优者为中标单位，具体由招标方评价）。

4、工期：合同签订后 15 个工作日内完成（具体开工时间以招标方通知为准）。

5、合同主要条款约定：

（1）以项目实际开工之日（有开工报告的以开工报告时间为准）起计算。项目必须按合同工期完成，若延误工期，甲方有权进行考核，其中：项目合同金额在 50 万元以上的，因乙方原因推迟工期，每延误一天考核乙方本项目结算金额的 1%；项目合同金额在 50 万元以下的，因乙方原因推迟工期，每延误一天考核乙方本项目结算金额 1000 元。以此类推，最高不超过合同结算金额总价的 10%。

（2）结算方式：项目验收合格后，乙方在三周内向甲方报送完整结算资料。若因乙方原因未及时办理，每延误一周考核乙方工程结算金额 1%，以此类推，最高不超过合同结算金额总价 5%（2 万元封顶）。

（3）付款方式：在结算程序合格办理完毕一个月后，甲方付足乙方结算总价的 90%，其余 10%作为质保金，质保期一年，待使用一年无质量问题后，乙方需及时办理质保金结算手续，每逾期一年办理扣除项目结算金额的 1%；以此类推。质保期满后逾期三年仍未办理质保金结算手续，视为乙方放弃质保金，甲方不再支付质保金。

（4）对于需要入厂施工的项目，中标供应商必须为所有人员购买“工伤险”、“团体意外伤害保险”、“雇主责任保险”中的一种或多种保险，要求每个人保险总额不低于 120 万元，否则不得进场工作（不能以个人名义购买）。涉及特种作业施工项目人员，必须按国家法律法规持证上岗。

在甲方向中标单位发送电子版水印合同后，中标单位须在 10 日内完成纸质版签字盖章并寄回，如无特殊原因，甲方有权认定为弃标行为，扣除本项目投标保证金且不得参加本项目投标。

6、参与投标的供应商需认真悉知我厂考核细则，见挂网附件，投标则视为响应我厂考核细则，并受其约束和管理。

7、投标方在报价时须充分知晓并严格落实国家及地方关于农民工工资支付的各项法律法规、政策制度要求，建立健全农民工工资支付管理制度，明确支付流程，严禁违法分包、转包及劳务管理失范，确保所有参与本项目的农民工工资按时、足额发放，不得出现拖欠、克扣、截留等情形。

8、若投标方在履行本合同过程中，因自身资金调度困难、对分包单位或劳务班组管理疏漏、资金挪用及其他任何投标方自身原因，出现拖欠农民工工资的情况，招标方有权在当期核定的进度产值范围内，直接向农民工支付被拖欠的工资款项。该部分代付金额将按全国银行间同业拆借中心公布的一年期 LPR 计息，计息周期自招标方代付之日起至投标方结清该笔款项之日止；因投标方欠薪引发的信访、投诉、行政处罚、维权索赔及其他全部损失，均由投标方自行承担。最终产生的本息及相关费用合计金额，招标方有权在应付投标方的工程结算款、进度款、质保金等任意应付款项中直接予以扣除。招标方扣除后仅需通知投标方，无需征得投

标方同意，投标方对此不得以任何理由提出异议。

9、为营造公平竞争的市场环境，各潜在投标人对招标文件存在异议，可向招标人联系（联系方式：15083878182），招标方将依据反馈内容，研究确定是否对招标文件进行调整（招标文件存在表述不清、排斥限制竞争或者其他违法违规情形）。

10、其他要求见挂网公告。

备注：请参与投标的供应商认真对待。提交的投标资料必须按照招标文件要求提供，对于胡乱提供明显与本次招标无关资料的，甚至提供错误、虚假资料的供应商，将被没收投标保证金，并做拉黑三个月处理。

计划经营部
2026年7月8日

计划经营部

《项目供应商资质表》	
项目名称	7、8号机组输煤系统抑尘装置空压机维保
一、通用资质要求 (示例)	1.具备独立法人资格，持有效营业执照。
二、专用资质要求	1.熟悉各类空压机的结构、原理及维保流程，能够熟练处理维保过程中的各类问题。
三、业绩要求	1.提供自报价截止之日起近36个月内至少2个同类空压机维保业绩（业绩证明需包含合同首页、盖章页、维保设备型号、维保内容、验收合格证明等关键页）。
四、其他要求	1.质保期自验收合格签字之日起12个月；质保期内因维保技术/材料问题，采购人通知后24h内书面回复方案、48h内到场免费维修



江西赣能股份有限公司丰城发电厂

7、8 号机组输煤系统抑尘装置空压机维保技术说明

一、概况

- 1.1 维保名称：7、8 号机组输煤系统抑尘装置空压机维保
- 1.2 维保地点：江西赣能股份有限公司丰城发电厂厂内现场维保
- 1.3 维保承包方式：包工包料
- 1.4 维保实施方式：现场检修、保养、清洗、调试
- 1.5 维保工程描述：7、8 号机组输煤系统抑尘装置空压机运行环境恶劣，巡检发现抑尘装置空压机经常出现空滤、油滤、超温等报警情况，经查现场空压机平均运行时间在 2000h-2500h 之间，需按规范需进行全面维保工作。
- 1.6 设备技术参数：

设备名称	设备型号	台数	功率	备注
开山空压机	BMVF75	1 台	75kW	存在积碳、结垢问题（需专业清洗）
爱森思空压机	ES15A-7B	3 台	15kW	存在积碳、结垢问题（需专业清洗）
爱森思空压机	ES08A-7B	1 台	7.5kW	存在积碳、结垢问题（需专业清洗）
爱森思空压机	ES22A-7B	1 台	22kW	存在积碳、结垢问题（需专业清洗）
活塞空压机	5.5kw	5 台	5.5kW	更换油滤、空滤、活塞环，清洗调试

合计：11 台空压机。

二、范围及内容

- 2.1 维保范围：7、8 号机组输煤系统抑尘装置全部 11 台空压机，含配件供应、清洗维护、检修更换、检测调试、旧件回收、现场清理、资料交付等全部工作。
- 2.2 维保内容
- 2.2.1 报价人负责对 11 台空压机开展全面外观、运行状态、报警功能、参数检测，出具初检报告；
- 2.2.2 报价人负责提供全部原厂或等效合格配件、耗材（含过滤器、润滑油、清洗剂、密封件、活塞环等），提供合格证、材质证明、检验报告；负责提供维保所需全部配件、耗材（含过滤器、润滑油、清洗剂等），所有配件、耗材需符合对应设备原厂标准或等效合格标准；
- 2.2.3 报价人负责对 BMVF75、ES15A-7B、ES22A-7B 空压机，采用专用积碳清洗剂、翅片清洗液，对油路、油桶、冷却器、油管路专业清洗，润滑油更换；

2.2.4 报价人负责 5 台 5.5kW 活塞空压机：全部更换空滤、油滤，检查活塞环磨损，超标更换、据实签证；清洗气缸、曲轴箱，消除漏气、漏油；

2.2.5 报价人负责维保空压机的全面检查密封件（油封、轴封、垫片、软管），老化 / 硬化 / 龟裂一律更换，紧固各连接部位，防止松动；

2.2.6 报价人负责维保过程中对每台空压机进行全面检测，包括运行参数、密封性能、报警功能等，及时排查潜在故障并处理；

2.2.7 报价人负责维保完成后，逐台试机：额定负载连续运行 $\geq 2h$ ，每 30min 记录压力、温度、电流、振动、噪音，对每台空压机进行试机运行，确保无报警、无异常噪音、运行稳定，满足抑尘装置工作需求；

2.2.7 负责维保过程中旧配件的清理、回收工作，做到现场文明施工，清理干净施工垃圾。交付维保报告、检测记录、配件清单、耗材清单、过程照片，资料齐全可追溯。

2.3 计划工作量清单（11 台空压机合计工程量）

序号	空压机型号	零件/耗材名称	数量	单位	备注
1	BMVF75（开山 75kW 空压机）	空气过滤器	1	个	原厂 / 等效
2	BMVF75（开山 75kW 空压机）	油气分离芯	1	个	原厂 / 等效
3	BMVF75（开山 75kW 空压机）	机油过滤器	1	个	原厂 / 等效
4	BMVF75（开山 75kW 空压机）	专用润滑油	3	桶	原厂配套
5	BMVF75（开山 75kW 空压机）	积碳清洗剂 + 翅片清洗液	1	套	油路、冷却器清洗，满足现场需求。
6	ES15A-7B（15kW 爱森思空压机）	空滤芯	3	个	原厂 / 等效
7	ES15A-7B（15kW 爱森思空压机）	油滤芯	3	个	原厂 / 等效
8	ES15A-7B（15kW 爱森思空压机）	油分芯	3	个	原厂 / 等效
9	ES15A-7B（15kW 爱森思空压机）	专用润滑油	3	桶	原厂配套
10	ES15A-7B（15kW 爱森思空压机）	积碳清洗剂 + 翅片清洗液	3	套	油路、冷却器清洗，满足现场需求。
12	ES08A-7B（7.5kW 爱森思空压机）	空滤芯	1	个	原厂 / 等效
13	ES08A-7B（7.5kW 爱森思空压机）	油滤芯	1	个	原厂 / 等效

7、8 号机组输煤系统抑尘装置空压机维保技术说明

序号	空压机型号	零件/耗材名称	数量	单位	备注
14	ES08A-7B (7.5kW 爱森思空压机)	油分芯	1	个	原厂 / 等效
15	ES08A-7B (7.5kW 爱森思空压机)	专用润滑油	1	桶	原厂配套
16	ES08A-7B (7.5kW 爱森思空压机)	积碳清洗剂、翅片清洗液	1	套	油路、冷却器清洗, 满足现场需求。
17	ES22A-7B (22kW 爱森思空压机)	空滤芯	1	个	原厂 / 等效
18	ES22A-7B (22kW 爱森思空压机)	油滤芯	1	个	原厂 / 等效
19	ES22A-7B (22kW 爱森思空压机)	油分芯	1	个	原厂 / 等效
20	ES22A-7B (22kW 爱森思空压机)	润滑油	1	桶	原厂配套
21	ES22A-7B (22kW 爱森思空压机)	积碳清洗剂、翅片清洗液	1	套	油路、冷却器清洗, 满足现场需求。
22	5.5kw 活塞空压机	空滤	5	套	全部更换
23	5.5kw 活塞空压机	油滤	5	套	全部更换
24	5.5kw 活塞空压机	活塞环	5	套	检查磨损、超标更换、据实签证

注:

报价应包含配件采购、现场维保、清洗调试、检测报告、旧件回收、现场清理等所有相关费用;

维保前, 报价人需对所有空压机进行全面检测, 出具初检测报告, 若发现本清单外的配件缺陷或故障, 需及时通知采购人, 并单独出具相关检测报告及处理方案, 经采购人确认后再进行施工;

所有备件必须通过采购人验收合格方可进行现场是施工使用, 验收过程中报价人需停工产品合格证、原厂或等效证书等随机文件, 否则视为不合格产品, 所有相关损伤有报价人承担;

结算以双方签字确认的实际维保工程量为准。

三、 维保技术要求

3.1 维保前全面检测: 含铭牌、外观、油位、泄漏点、报警历史、运行参数(压力、温度、转速、电流、振动、噪音), 实测值与标准值对照, 拍照留痕, 出具初检报告, 采购人确认后开工。

3.2 所有配件、耗材符合行业标准; 开山、爱森思核心配件(过滤器、分离芯、润滑油、密封

件)提供合格证、材质证明、原厂授权/等效证明,严禁三无、翻新、降级配件,一经发现无条件更换并考核。

3.3 积碳清洗:BMVF75、ES15A-7B、ES22A-7B 油路、冷却器彻底除垢;冷却器通球检查无堵塞,水压试验 0.8MPa 保压 30min,压降 $\leq 0.05\text{MPa}$ 、无渗漏;油路清洗后油道、滤网无杂质。

3.4 活塞机维保:空滤、油滤全部更换;活塞环磨损超标更换;空载/负载下曲轴箱无渗漏、气缸无窜气;排气压力稳定,压力降 $\leq 0.05\text{MPa/h}$ 。

3.5 密封与紧固:密封件全部检查更换;各连接部位紧固,无漏气、漏油、漏水。

3.6 试机运行:额定负载连续 $\geq 2\text{h}$,无报警、无异常噪音;噪音 $\leq 85\text{dB}$ (测点距设备 1m、高 1.2m);螺杆机振动 $\leq 4.5\text{mm/s}$ 、活塞机 $\leq 6.3\text{mm/s}$;油温、排气温度、压力符合原厂标准,波动正常。

3.7 检测精度:振动仪精度 $\geq 0.1\text{mm/s}$,测温仪精度 $\leq \pm 1^\circ\text{C}$,数据真实可追溯。 3.8 现场管理:维保后设备外观整洁;旧件统一回收、垃圾日清,文明施工,不影响厂区环境。

3.8 现场管理:维保后设备外观整洁;旧件统一回收,现场施工严格安装我厂相关规定实施。

3.9 材料供应:所有零部件、材料由报价人供应,符合标准,质量负责。

3.10 报价人对现场施工安全、质量、工期负全责,保质保量按期完工。

3.11 本维保范围内项目不允许分包。

3.12 报价人维保应注意设备的成品保护,因维保原因造成的设备损伤,报价人负全责。

四、 报价人资质、人员和工期

4.1 企业资质要求:具备空压机维保相关资质,提供自报价截止之日起近 36 个月内至少 2 个同类空压机维保业绩(业绩证明需包含合同首页、盖章页、维保设备型号、维保内容、验收合格证明等关键页)。

4.2 人员要求:报价人委派的维保人员必须具备相应的空压机维保资质和操作经验,熟悉各类空压机的结构、原理及维保流程,能够熟练处理维保过程中的各类问题,关键人员不得随意更换,更换需书面批准。

4.3 报价人委派的工作人员必须严格遵守厂内各项规章制度、安全管理规定,严禁在厂区内违规操作、超速行驶,做好安全防护措施。

4.4 计划工期:合同签订后 15 个工作日内完成相关工作,具体开工时间以采购人通知为准,报价人需在规定的工期内完成所有空压机的维保工作,不得无故延期。

五、 验收及性能保证

5.1 验收标准:执行国家、行业规范及原厂标准,核心指标符合 JB/T 6430、JB/T 9108、

GB/T 13277.1 等要求。

5.2 过程验收：关键工序必拍照片（拆机前、清洗前后、滤芯更换、密封件更换、试机、现场清理），照片编号标注设备号、时间、工序；报价人申请验收，采购人组织初验，问题限期整改、签证确认；未按要求拍照记录、提交报告，按规定考核。

5.3 竣工验收：全部完工、试运合格、资料齐全后，采购人组织整体验收，合格后签署验收报告。

5.4 质保要求：质保期自验收合格签字之日起 12 个月；质保期内因维保技术 / 材料问题，采购人通知后 24h 内书面回复方案、48h 内到场免费维修；同一故障重复 2 次以上，免费大修或更换总成；因维保质量造成设备损坏、停机损失，报价人承担直接损失（含发电量损失、抢修费）。

六、考核

6.1 考核范围：报价人的工作范围（含配件供应、维保施工、检测调试、现场清理等）。

6.2 考核依据：采购人单位相关文件、规章制度。

七、引用标准

GB/T 3056-2006 《机械工业产品包装通用技术条件》

GB/T 13277.1-2019 《压缩空气 第 1 部分：污染物净化等级》

GB/T 15487.1-1995 《压缩空气干燥器 性能参数》

GB/T 6388-1986 《运输包装收发货标志》

GB 50231 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》

DL/T 5007 《电力建设施工及验收技术规范（汽机篇）》

JB/T 6430-2014 《一般用喷油螺杆空气压缩机》

JB/T 9108-2013 《往复式空气压缩机 验收试验》



八、检修质监点签证记录

空压机维保质监点签证记录								
项目名称	7、8号机组抑尘装置空压机保养	检修单位		开工日期				
部位	空压机	空压机型号		空压机功率				
检修工序步骤及内容	质量标准	质检点	检验记录	检修单位三级签证			储运部	生技部
				检修人员	技术员	专业负责人		
修前数据检测	修前对每台空压机进行全面测试，包括外观、运行状态、报警功能、压力、温度、噪音等参数指标，记录测值数据和状况，并提供空压机初检测报告表（需附图）	W1						
配件检查与更换	更换的配件型号、数量符合要求，为原厂或等效配件，具备合格证；安装规范，连接牢固	H1						
清洗维护	空压机油路、冷却器积碳、结垢清洗彻底，无残留；活塞式空压机油滤、空滤、活塞环清洗/更换到位，无堵塞、磨损	W2						
修后运转测试	每台空压机额定负载连续运行 2h 以上，无报警、无异常噪音（ $\leq 85\text{dB}$ ），压力、温度、振动等参数符合标准；密封良好，无泄漏	H2						
维保报告及资料	维保报告详尽，含检测记录、配件清单、耗材使用清单等，附图说明；所有资料齐全、规范、可追溯	W3						
现场清理及旧件回收	现场施工垃圾清理干净，旧配件统一回收、妥善处理；设备外观整洁，无油污、杂物	W4						