

医用冷藏柜

一、技术参数，共 50 分

- *1. 样式：立式，有效容积： ≥ 1000 L；
2. 高效的制冷系统设计，通过风冷循环系统实现更均匀的温度布局，同时保证更小的温度波动，从而实现样本储存温度的稳定，箱内温度波动范围 $\leq \pm 3$ °C，该条款得 1/2 的分，在此基础上，温度波动每降低 0.5°C，增加 0.5 分，直至加满为止，需提供 5 天清晰的温控记录图作为佐证；
3. 配置智慧冷链监控，记录冰箱事实运行温度，同时可免费为我科其它冰箱安装外置冷链监控系统；
4. 标配远程报警接口，如遇冰箱故障，可实现远程报警功能；
5. 门体具有加热功能，防止门体表面凝露，出现水滴；
6. 冷凝水汇集后由蒸发管自动蒸发，免除人工处理冷凝水的烦恼；
7. 箱体材料：PCM 彩板；内胆材料：不锈钢；
8. 保温材料：采用符合新国标的阻燃保温材料；
9. 高精度微电脑温度控制系统，内置温度传感器 ≥ 6 路，确保冰箱运行状态安全稳定；
10. 采用风道式强制冷气循环系统，确保箱体内部温度均匀性；
11. 温度显示，显示精度 0.1 °C，调节精度 0.1 °C；
12. 箱内顶部 LED 照明系统，功耗低，亮度高，箱体内部一目了然；
13. 压缩机：采用国际知名品牌高效压缩机，国际知名品牌风扇电机，节能高效、静音；
14. 配置有 ≥ 10 个浸塑搁架，若不够，可额外赠送浸塑搁架；
15. 风冷式高效铜管冷凝器，铜管翅片式蒸发器，冷藏内置吸风风扇，制冷迅速；具备自然化霜功能；
16. 门体带锁设计，防止随意开启，存储物品安全，自锁万向脚轮设计，移动固定方便；
17. USB 数据导出接口，插上 U 盘即可导出冰箱使用期间的所有温度数据；蓄电池可提供不少于 48 小时显示及报警功能；
18. 具有高低温报警、断电报警、传感器故障报警等报警功能；

19. 当控制/报警传感器发生故障时，压缩机可以自动进入间歇开机状态，确保物品存储安全；
20. 产品具有医疗器械注册证且产品型号登记备案。
21. 质量保证：整机免费保修 ≥ 5 年，易损件人为损坏收取成本费用，出具制造厂家的售后服务承诺书；

二、评标办法

综合评分法、具体评分方法如下：

1、价格评分 50 分

价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件“内容与技术要求”中“基本技术和性能要求”的全部参数且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价） $\times 50$

2、技术评分 50 分

（1）投标文件不满足招标文件技术规格中加注星号（“*”）的主要参数要求或加注星号（“*”）的主要参数无技术资料支持的投标将被否决。

（2）基本技术和性能要求中所有普通参数全部满足，得分 50 分；有任何一条不满足将扣除 2.5 分。

（3）所有参数性能须提供 SFDA 注册或相应检测报告等材料加以证明，否则视为不响应。