

## 江西赣能股份有限公司丰城发电厂公开询比采购文件

| 序号 | 项目名称                        | 主要采购内容   |
|----|-----------------------------|----------|
| 1  | 2026年5、6号机NWL阀、HWL阀液压系统外送修理 | 详见挂网招标附件 |

投标须知（请认真阅读，以免投标不规范导致投标无效）：

1、采购方式为询价采购，参与投标的供应商请根据此次挂网所附的招标规范/技术说明等招标文件做出响应。按照技术说明

第1.6条：报价人应提供近3年600MW及以上等级汽轮发电机组CCI液压系统设备检修3台（套）及以上工程项目业绩（合同或技术协议原件，需注明机组容量）并提供CCI授权证明。

提供相关资料及证明文件，证明文件缺失、错误或者不规范的，视为投标无效。

2、报价要求：控制价：33万元。对项目分项报价，注明是否含税以及税率（需开具国家相关法规规定的增值税专票）。报价相关资料需盖骑缝章或者每一页需加盖公章/报价章，否则视为投标无效，不允许澄清。

3、评标标准：完全响应并满足招标文件要求的参与投标的供应商中，不含税总价最低者中标（如最低价有两家及以上单位，择业绩优者为中标单位，具体由招标方评价）。

4、工期：

5号机修理件计划2026年11月5日外送修理，要求报价人2026年11月15日交付完成；

6号机修理件计划2026年3月1日外送修理，要求报价人2026年3月15日交付完成；

具体时间根据采购人生产安排确定，5、6号机组返厂修理件在设备送达之日起整体修理时间不得超过10天，包含运输时间。

5、合同主要条款约定：

（1）结算方式：项目验收合格后，乙方在三周内向甲方报送完整结算资料。若因乙方原因未及时办理，每延迟一周考核乙方工程结算金额1%，以此类推，最高不超过合同结算金额总价5%（2万元封顶）。

（2）付款方式：在结算程序合格办理完毕一个月后，甲方付足乙方结算总价的90%，其余10%作为质保金，质保期一年，待使用一年无质量问题后，乙方需及时办理质保金结算手续，每逾期一年办理扣除项目结算金额的1%；以此类推。质保期满后逾期三年仍未办理质保金结算手续，视为乙方放弃质保金，甲方不再支付质保金。

（3）对于需要入厂施工的项目，中标供应商必须为所有人员购买“工伤险”、“团体意外伤害保险”、“雇主责任保险”中的一种或多种保险，要求每个人保险总额不低于120万元，否则不得进场工作（不能以个人名义购买）。涉及特种作业施工项目人员，必须按国家法律法规持证上岗。

在甲方向中标单位发送电子版水印合同后，中标单位须在10日内完成纸质版签字盖章并寄回，如无特殊原因，甲方有权认定为弃标行为，扣除本项目投标保证金且不得参加本项目投标。

6、参与投标的供应商需认真悉知我厂考核细则，见挂网附件，投标则视为响应我厂考核细则，并受其约束和管理。

7、其他要求见挂网公告。

备注：请参与投标的供应商认真对待。提交的投标资料必须按照招标文件要求提供，对于胡乱提供明显与本次招标无关资料的，甚至提供错误、虚假资料的供应商，将被没收投标保证金，并做拉黑三个月处理。

计划经营部  
2026年2月3日



江西赣能股份有限公司丰城发电厂

2026年5、6号机NWL阀、HWL阀液压系统  
外送修理招标

## 技术说明

二零二六年一月

## 目录

|                        |   |
|------------------------|---|
| 一、总则 .....             | 3 |
| 二、项目概况 .....           | 3 |
| 三、技术要求 .....           | 3 |
| 四、采购人及报价人双方责任及义务 ..... | 4 |
| 五、检修工期 .....           | 5 |
| 六、技术资料及交付进度 .....      | 5 |
| 七、质量保证和售后服务 .....      | 6 |
| 八、安全和质量考核 .....        | 6 |

## 一、总则

1.1、本技术说明适用于江西赣能股份有限公司丰城发电厂（以下简称采购人）2026年5、6号机NWL阀、HWL阀液压系统外送修理项目。

1.2、本技术说明提出的是最低限度要求，并未对所有技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，报价人应保证提供符合本技术说明和相关有效的最新工业标准的优质产品及其相应服务。

1.3、如报价人没有以书面形式对本技术说明的条文提出异议，那么采购人认为报价人提供的产品完全满足本技术说明，如果有异议，应以书面形式明确提出，在征得采购人同意后，可对有关文件进行修改，如采购人不同意修改，仍以招标意见为准。

1.4、在签订合同之后，采购人保留对本技术说明提出补充和修改的权利，报价人应承诺予以配合，如提出修改，具体项目和条件由供需双方商定。

1.5、本项目所涉工程量为设备拆解、清洗、检测、修复、更换密封件、试验等，包含损坏备件更换价格，详见工程量清单。

1.6、报价人应提供近3年600MW及以上等级汽轮发电机组CCI液压系统设备检修3台(套)及以上工程项目业绩（合同或技术协议原件，需注明机组容量）并提供CCI授权证明。

本项目检修工作具有特殊性，若出现质量问题极易发生机组喷油、油系统火灾，造成重大设备损失，必须选择技术过硬、业绩优良、信誉度高且掌握核心技术的单位进行。被采购方列入黑名单的单位禁止参加投标。

## 二、项目概况

2.1 5、6号机组NWL阀及HWL阀液压系统为CCI/SULZER公司生产，其中5、6号机NWL阀液压系统包含BE80 ASM160-10执行机构两台、HV80ASN油泵一台。5、6号炉HWL阀液压系统包含BE125 ASM160-10执行机构四台、HV80ASN油泵两台。提升机组运行经济性、安全性，现决定对5、6号机NWL阀及HWL阀液压系统进行检修。

2.2 主要工程量：（本项目所涉工程量为设备拆解、清洗、检测、修复、更换密封件等工程量）详见附表。

## 三、技术要求

- 3.1、对全部油动机、蓄能器、油泵进行解体检查清洗，进行性能测试合格。试验用的液压油由报价人负责提供，油质应符合试验油清洁度NAS6级要求。（需出具油质报告）
- 3.2、要求全部的密封件采用CCI原厂进口件（材质为氟橡胶），且为当今世界最先进的材料和工艺，以提高其耐高温抗老化性能。
- 3.3、密封结构尺寸和重要配合尺寸符合国家和国际标准，便于维护和更换易损件，修理后报价人需提供详细的密封件清单，包含密封组件材质、规格型号等。
- 3.4、使用的密封件必须保证在高温（ $\leq 250^{\circ}\text{C}$ ）、液压油腐蚀的环境下长期工作，使用寿命不小于六年。
- 3.5、试验台按油动机调试规程进行调试。
  - 3.5.1、油动机快关时间 $\geq 2\text{S}$ ；
  - 3.5.2、油动机具备失压后长时间闭锁功能；
  - 3.5.3、油动机全行程开关试验流畅无卡涩；
  - 3.5.4、油动机中停灵活，不抖动；
  - 3.5.5、油缸耐压试验：16MPa保压30min无漏油变形；具体要求如下：1、被试油动机的活塞分别停留在两端，使被试油动机试验腔压力为额定压力，并保压30分钟，测量另一腔出油口处泄漏量。2、被试油动机在空载工况下全行程动作5次，在上述项2试验中，观察不得有渗漏。
  - 3.5.6、清洁度 $\geq \text{NAS6}$ 级，按JB4508-1999执行；
- 3.6、对所有油动机、油泵、蓄能器的拆装、检修、试验过程关键节点（见附件）要做好影像记录，影像记录要以监控或视频方式记录，影像记录应连续且拍摄清晰。并出具检测报告。
- 3.7、报价人在油动机、油泵、蓄能器等修理完成后要保证清洁度，各个油动机附属油管路接头、蓄能器、油泵进出口等要做好有效封堵，确保不会在运输、保存中受到污染。

#### 四、双方责任及义务

##### 4.1、采购人的责任及义务

4.1.1、将6台油动机、3台油泵、2台油站蓄能器拆吊下来，制作专用的包装箱将全部的设备包装好；

##### 4.2、报价人的责任与义务

4.2.1、设备的往返运输由报价人负责，报价人负责对全部返厂设备进行解体检修，清洗

试验合格后出厂。

4.2.2、在检修的关键节点上，报价人要提前通知采购人到厂里进行见证，如果采购人没有人员到达厂里进行见证，则报价人要将重要节点用相机拍下来，检修完成后与完工报告一起交给采购人。

4.2.3、报价人负责上述检修内容所有液压元器件的检测、校验和调试、试验，并更换相应的活塞环、骨架油封、O型圈等。

## 五、检修工期

5.1、5号机\_C级检修计划于2026年11月01日至12月15日，计划工期45天；计划修理件预计于2026年11月5日外送出厂修理，要求报价人于2026年11月15日前交付完成；

5.2、6号机\_C级检修计划于2026年03月01日至03月28日，计划工期28天；计划修理件预计于2026年03月05日外送出厂修理，要求报价人于2026年03月15日前交付完成；

上述时间为依据明年检修计划预估时间，具体时间根据采购人生产安排确定。但5、6、机组返厂检修设备在设备送达之日起整体修理时间不得超过10天，包含运输时间。报价人检修修复时间必须满足现场检修工期的要求，交付采购人生产现场。

## 六、技术资料及交付进度

6.1、报价人需按要求提供采购人所需的技术资料包括但不限于：

6.1.1、修理工作结束交货时，报价人向采购人提供每台油动机、油泵的合格证和详细的修理、测试报告一份。（其中包括损坏件清单、密封件清单和产品总图各一份）。

6.1.2、报价人提供在检修、检验、验收时所遵循的国内和国外标准、规范和规定等清单。

6.1.3、设备管理资料文件，包括设备发运和装箱的详细资料(各种清单),设备存放与保管技术要求。

6.1.4、详实的完工报告，包含修理中发现的问题、处理方法、各部件解体、检修、试验全流程影像资料、验收文件等。

6.1.5、报价人所提供的资料除满足上述要求外，还应符合国家或行业标准的相关规定。

6.2、图纸资料清单

6.2.1、设备出厂修理及检查试验报告。

6.2.2、质量证明文件。

6.2.3、密封件清单。

6.2.4、完工报告。

## 七、质量保证和售后技术服务

7.1、报价人修复油动机、油泵、蓄能器后，质保期为一年（特别是油动机活塞杆密封漏油问题），若在一个质保期内发生产品质量问题的，由报价人负责免费维修或更换，由此发生的一切费用由报价人负责。报价人应在得到采购人通知后24小时内赶到采购人现场进行处理，并在48小时内处理完成。

## 八、安全和质量考核

8.1、考核

8.1.1、由于报价人的检修质量问题，开机和启动运行后需停机消缺的，根据影响时间，每影响开机一小时，考核10000元。

8.1.2、开机后，报价人检修的设备由于报价人检修质量问题造成的内外漏等缺陷，发现一个缺陷考核2000元，且扣除这个设备的检修工程费用。

8.1.3、检修工期出现延期的，由于报价人检修原因造成的，每延期一天考核10000元。

8.1.4、其它不合格事件按厂部相关条例考核。

质保期内因报价人检修质量问题造成的设备安全事件，按电力行业相关考核制度对报价人进行考核，并扣除全部质保金。

本说明未尽事宜，双方可再进行商议。

本说明经双方代表签字加盖公章后生效，与合同具有同等的法律效力。

本说明书包含了技术协议的部分要求，但不限于此，报价人对于不明确的地方，可书面要求采购人澄清。

附表一：单台5、6号机NWL阀、HWL阀油动机修理所需备件

| 序号  | 物资名称                   | 物资规格型号    | 物资报价<br>(元) | 施工报价<br>(元) |
|-----|------------------------|-----------|-------------|-------------|
| 1   | 油动机密封件                 | ASM160-10 |             |             |
| 1.1 | 油动机端盖密封件               | ASM160-10 |             |             |
| 1.2 | 油动机导向套密封件              | ASM160-10 |             |             |
| 1.3 | 油动机活塞杆密封件              | ASM160-10 |             |             |
| 1.4 | 油动机接头密封件               | ASM160-10 |             |             |
| 2   | 油动机与比例阀、闭锁阀、快关装置连接块密封件 | ASM160-10 |             | 不报价项        |
| 3   | 比例阀与油动机结合面密封件          | PV6       |             | 不报价项        |
| 4   | 闭锁阀与油动机结合面密封件          | BL        |             | 不报价项        |
| 5   | 快关装置与油动机结合面密封件         | SSB10     |             | 不报价项        |

附表二：单台5、6号机NWL阀、HWL阀油动机修理工程量

| 序号 | 项目                                | 工作内容   | 物资报价<br>(元) | 施工报价<br>(元) |
|----|-----------------------------------|--|-------------|-------------|
| 1  | 5、6号机NWL阀、HWL阀油动机(ASM160-10)检修工程量 | 1台油动机外观检查,油缸各部件解体,内外表面清洗、修磨,对油缸筒、活塞、活塞杆的磨损、弯曲情况检查,活塞环镀层脱落情况检查,并出具解体检查报告。如出现磨损弯曲需进行修复,无法修复则通知采购人采购活塞杆备件后由报价人进行更换处理。 | 不报价项        |             |
|    |                                   | 1台油动机磨合试验、行程测量、耐压试验、内泄试验、启动压力PA测量;(以上实验均为必要试验,如任一试验未进行整台油动机修理不予验收结算)   | 不报价项        |             |

附表三：单台5、6号机NWL阀、HWL阀油泵修理工程量

| 序 | 项目 | 工作内容 | 物资报价 | 施工报价 |
|---|----|------|------|------|
|---|----|------|------|------|

2026年5、6号机NWL阀、HWL阀液压系统外送修理招标技术说明

| 号 |                                     |                                  | (元)  | (元) |
|---|-------------------------------------|----------------------------------|------|-----|
| 1 | 5、6号机NWL阀、HWL阀油泵及AB块修理(HV80AS)检修工程量 | 1台油泵解体检查，检查齿轮啮合、磨损情况，出现磨损进行修复处理。 | 不报价项 |     |
|   |                                     | 1台油泵流量、压力特性调整测试。                 | 不报价项 |     |

附表四：单台5、6号机HWL阀蓄能器修理工程量

| 序号 | 项目                            | 工作内容   | 物资报价<br>(元) | 施工报价<br>(元) |
|----|-------------------------------|--|-------------|-------------|
| 1  | 5、6号机HWL阀蓄能器(HV80AS-24L)检修工程量 | 1台蓄能器解体检查，蓄能器氮压测量，更换内部皮囊密封组件，对蓄能器壳体检查，内部无毛刺，干净无杂物。 |             |             |

外送检修报价汇总表（根据上表一-表四进行汇总报价）

| 报价汇总表 |  |                          |    |                                     |      |     |
|-------|--|--------------------------|----|-------------------------------------|------|-----|
| 序号    | 物资名称   | 规格型号                     | 单位 | 数量                                  | 单项报价 | 总报价 |
| 1     | 5、6号机<br>NWL阀、HWL<br>阀油动机<br>修理及密<br>封件更换<br>（不包含<br>比例阀、闭<br>锁阀、快关<br>装置修理<br>及密封件<br>更换） | ASM160-10                | 台  | 6                                   |      |     |
| 2     | 5、6号机<br>NWL阀、HWL<br>阀油泵修<br>理及密封<br>件更换   | HV80AS                   | 台  | 3                                   |      |     |
| 3     | 5、6号机<br>HWL阀蓄能<br>器检查更<br>换   | HV80AS                   | 台  | 2                                   |      |     |
| 4     | 5、6号机<br>NWL阀比例<br>阀、闭锁<br>阀、快关装<br>置及其连<br>接块密封<br>件                                      | PV6、BL、<br>SSB10         | 套  | 6                                   |      |     |
| 5     | 运输费用   | 5号机NWL<br>阀、HWL阀<br>液压系统 | 次  | 往返一次<br>江西赣能<br>股份有限<br>公司丰城<br>发电厂 |      |     |
| 6     | 运输费用   | 6号机NWL<br>阀、HWL阀<br>液压系统 | 次  | 往返一次<br>江西赣能<br>股份有限<br>公司丰城<br>发电厂 |      |     |

注：  
1、报价方按上述清单进行分项报价；  
2、往返运输次数以采购方按照合理性核对后的实际工程量进行结算。