

工程机械设备长协租赁技术说明

一、租赁目的

在江西赣能股份有限公司丰城发电厂的机组日常维护、临停检修过程中，需临时使用工程机械设备。为规范这些工程机械设备长协租赁的技术要求、使用要求、责任归属、和报价结算，特制定本技术要求。

二、租赁内容

2.1 租赁及使用场地：江西赣能股份有限公司丰城发电厂。

2.2 租赁时间范围：2026年01月01日至2026年12月31日之间（如需）。

2.3 租赁工程机械设备的主要种类：吊车、挖机、叉车、吸污车、曲臂式升降车、剪刀式升降机。

2.4 吊车、挖机、吸污车需配备合格的持有效证件的司机，司机费用计入台班。

三、技术要求

3.1 工程机械设备要求

3.1.1 所有工程机械设备要求提供产品合格证、规定时间内的检测合格证明、车辆行驶证（如有）、运营证（如有）、机动车登记证（如有）等证件。

3.1.2 工程机械设备应完整、完好，对于明显受损、有缺陷的，以及环保不达标的设备，严禁入厂。

3.1.3 工程机械设备的灯光、警报、限位、安全保护装置必须配备齐全。

3.1.4 工程机械设备应状态良好，有连续工作的能力，以保障现场检修工作。

3.1.5 工程机械设备应是市场上较为先进的设备，有良好的工作性能，对发电厂现场环境有较强的适应性，吊车、挖机、叉车、升降车应有正常的液压系统，无漏油、渗油现象。

3.1.6 工程机械设备进入招标方现场，需申报《入厂机械设备审批表》（附表1：入厂机械设备审批表），并附《入厂机械设备清单》。

3.1.7 投标方在签订合同后应提交一份入厂设备清单，并提交相应的车辆保险证明，投标方在合同年内购买车辆保险后应及时提交保险证明。投标方入厂时凭借可办理的《入厂机械设备审批表》直接入厂，若提供非清单内车辆入厂应按

3.1.6执行。

3.1.8 招标方要求投标方配置重指挥人员时，应按我厂规定要求购买保险，提供合法的起重指挥作业证件，并办理相关入厂手续。

3.1.9 工程机械设备进入招标方现场后，不得超速行使，不得随意鸣笛、停放。

3.1.10 工程机械设备在进入招标方现场时，应提前配备使用所需各种配件（如起重作业所用吊带等）。

3.1.11 工程机械设备进入招标方现场，必须严格遵守招标方制定的特种设备使用管理规定。

3.2 工程机械设备司机要求

3.2.1 司机由相关项目负责人对照报备审核表，审核通过后方可进厂。

3.2.2 司机应身体健康，无职业疾病。

3.2.3 按要求所配备的操作人员，务必经过培训，满足本设备操作的技术等级“应知”、“应会”内容，经考试合格后，持有与其操作机械设备相匹配的驾驶证和操作证件，或其他应配备的有效证件上岗。

3.2.4 司机进厂前需按照“特种车辆进厂登记表”办理入厂登记（附表2），由相关项目负责人对照报备审核表，审核通过后方可随车进厂。操作人员不可单独进厂作业，如遇特殊情况确需进厂，必须经管理部门同意，由项目负责人全程陪同。

3.2.5 司机应接受招标方的入厂临时培训和安全告知，佩戴好劳动防护用品和安全用品。

3.2.6 司机参与工作，接收招标方负责人的领导，参与工作的安全交底和技术交底工作，严格遵守安全规程和操作规程，不得违章操作或随意让别人操作。

3.2.7 司机遇到以下情形，有权停止作业：

- 1) 违章指挥、强令冒险作业。
- 2) 超出设备使用范围、地形。
- 3) 发生危险或事故，做好应急处理措施后。

四、甲投标方要求

4.1 招标方现场已经提出租赁要求，投标方应立即安排所需工程机械设备入厂，因投标方单方面原因导致的设备不能快速入厂，招标方有考核权。

4.2 投标方对工程机械设备及司机全权负责，发生设备非人为损坏、人员工伤，均由投标方负责。

4.3 因投标方原因导致的现场设备损坏，招标方有权按损坏设备照价赔偿，若导致生产受到影响或环保不符合要求等情况，将追加考核。

4.4 因招标方原因导致的设备损坏，投标方有权要求招标方照价赔偿。

4.5 工程机械设备未经招标方同意、审批、检查，不得随意入厂、不得随意离厂。

4.6 招标方提出工程机械设备需求后，投标方应立即安排所需的工程机械设备入厂，原则上不得超过1个工日。若因投标方原因不能及时提供车辆，耽误使用造成损失，招标方有权视情况进行考核。

4.7 投标方负责机械设备的故障处理、维护保养，费用自行承担，维护保养尽量安排在工作空余时间，维护保养及故障处理期间，不计入台班费用。

4.8 机械设备的燃油、燃气等由投标方提供，招标方提供设备充电的便利。

4.9 租赁期内，投标方机械操作人员不属于与招标方签订合同的劳务人员，其报酬及伤、病、残以及医疗、劳保、保险等费用均由投标方自行负责。

4.10 所有工程机械设备严禁进行超重、超速等违章作业，对于不满足现场工作需要的，招标方有权要求投标方更换现场机械设备。

五、计费原则

5.1 投标方按下表填报报价。

序号	机械设备	型号	司机 (是/否)	台班 (元)	运费 (元)	预计台班数量
1	吊车	25 吨	是			109
2	吊车	50 吨	是			42
3	吊车	100 吨	是			4
4	吊车	500 吨	是			1
4	挖机	60 型	是			50
5	挖机	120 型	是			10
6	挖机	240 型	是			15
7	长臂挖机	210-19	是			8
8	吸污车	---	是			19

序号	机械设备	型号	司机 (是/否)	台班 (元)	运费 (元)	预计台班数量
9	叉车	3 吨	否			2
10	叉车	5 吨	否			2
11	叉车	10 吨	否			4
12	曲臂式升降车	8 米	否			10
13	曲臂式升降车	16 米	否			41
14	曲臂式升降车	25 米	否			20
15	曲臂式升降车	32 米	否			25
16	剪刀式升降机	8 米	否			25
17	剪刀式升降机	10 米	否			30
18	随车吊	5 吨				7
19	后八轮	长 8.2 米, 高 2.2 米, 宽 2.35 米				5
20	农用车	长 5.4 米、宽 2.35 米、高 1.8 米。				35
21	自卸车	8 吨				8

注：预计台班数量是为方便报价，不是实际台班数量，最终台班数以现场实际使用为结算原则。

5.2 司机费用随工程机械设备台班费用计算。

5.3 一次所需的工程机械设备运输费用，只计算一次；因设备故障、不满足现场使用要求等情况，而造成设备二次入厂的，不重复计算运输费用。

5.4 机械设备台班的计算，应计入附表 3：《机械设备使用情况登记表》。使用满 8 小时按一个台班计算，不满 8 小时按照半个台班计算。

5.5 机械设备台班的租赁费用，不预付款，不支付设备定金，租赁费用按《机械设备使用情况登记表》所统计工程量，按季度进行结算。

六、考核

6.1 考核包括安健环考核、质量考核、进度考核和管理考核四个方面，具体内容详见（检修现场考核管理规定）。

6.2 招标方严格按相关管理制度进行考核，投标方必须无条件接受。

6.3 同一事件造成多种后果，分别进行考核；同一事件适用于二种及以上考核条款，按最高考核条款执行；重复发生的事件招标方有权进行加倍考核。

6.4 项目施工过程中考核采取考核通知单形式；质保期内的考核将以联系单、传真或电话通知的方式予以传达。

设备管理部 2025.11.4

附表1

入厂机械设备审批表

项目名称	工程机械设备（长协）入厂申请
相关专业 意见	签名： 日期： 年 月 日
项目管理部门 意见	签名： 日期： 年 月 日
后勤管理部 意见	签名： 日期： 年 月 日
安健环部	

意见	签名： 日期： 年 月 日
----	--

入厂机械设备清单

序号	机械设备名称	设备规格	报备时间	申报人	备注

入厂机械设备清单

特种车辆进厂登记表

车辆信息	车辆类型	驾驶员信息	驾驶证号	
	车牌		操作证号	
	行驶证号		人数	
	年检日期		身份证号	
施工单位		施工单位负责人签字		
项目负责部门		项目负责人确认签字		
进厂时间		出厂时间		
接车人员电话		保安登记人员		
随车物品				

注：1、车辆信息，驾驶人员信息及随车人员信息是否合格由项目负责人在厂外确认并填写，合格后项目负责人到岗亭确认签字，其余入厂登记部分由保安登记签字后予以放行。

2、本登记表放于岗位，由保安负责保留底备查，需进入其他岗位由保安登记时填写清楚并电话通知其他门岗放行，不再开具其他登记证。

